



Communiqué de Presse - MAI 2021

Friax Industrie représentera la Savoie à la Grande Exposition du Fabriqué En France

Les 3 et 4 juillet prochain, dans le cadre de la Grande Exposition du Fabriqué En France au côté de 100 autres lauréats de tous les départements, Friax Industrie aura le privilège de faire découvrir le Climatiseur de Cave Monobloc MPCJ dans un lieu symbolique : le Palais de l'Elysée.

Notre dossier s'est distingué et Friax a été sélectionné pour représenter la Savoie lors de cet événement à Paris.



Dernier né de la gamme, le MPCJ a vu le jour lors du 1er confinement. Il est le fruit de la résilience et de l'innovation Française. Le MPCJ est un climatiseur au design épuré destiné à optimiser l'atmosphère de conservation des vins. Son installation permet de s'affranchir des contraintes liées aux liaisons frigorifiques des splits system. Le montage est à la portée de tous, sans risque pour l'air que nous respirons.



Ce produit unique au monde, participe à l'effort de protection de notre planète : le MPCJ utilise les technologies de ventilation EC les plus modernes et les moins énergivores. La charge de réfrigérant naturel R290 dans le circuit frigorifique réduit son impact sur le réchauffement climatique.

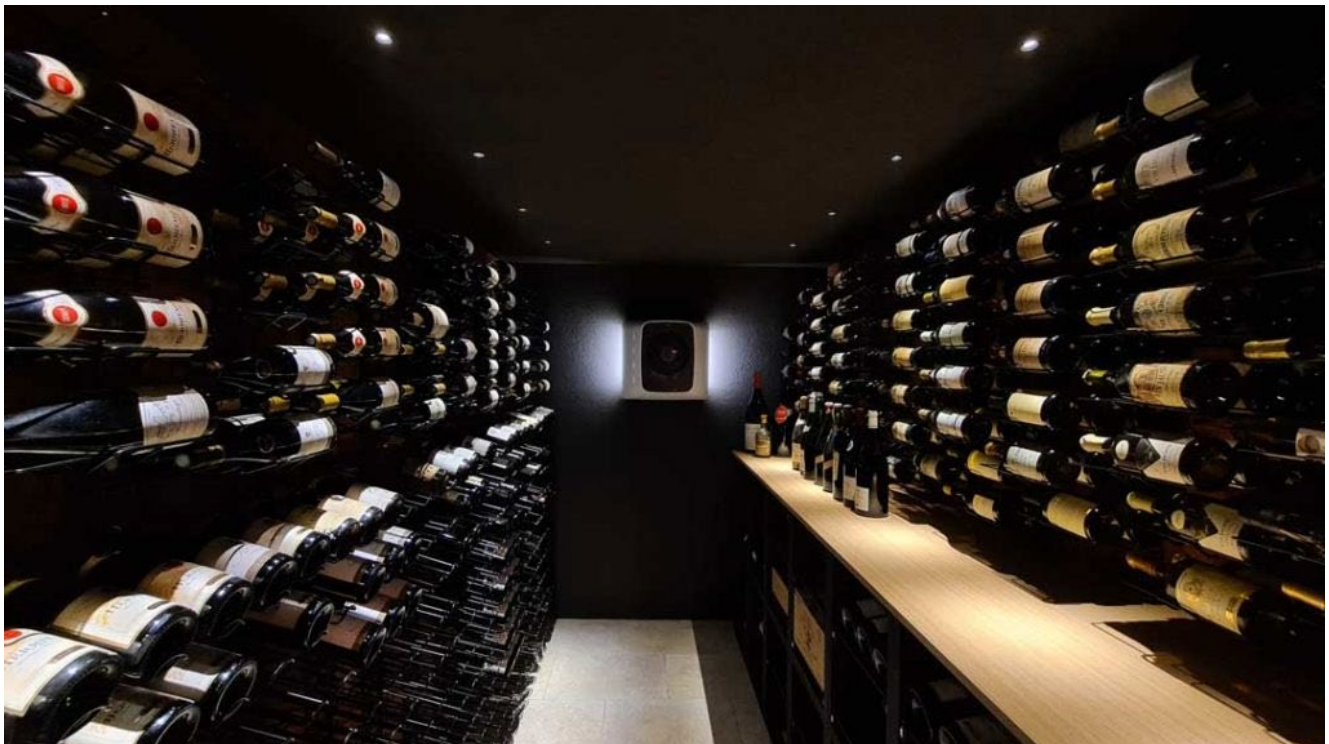
Icone de la gastronomie Française, les vins de notre pays représentent un art de vivre et une qualité certaine ! Nous sommes le pays expert du vin ! L'apéro, la bonne bouteille entre amis, la cave à la maison, sont des maillons indissociables du lien des Français avec leur culture. C'est pourquoi en plus de représenter la Savoie avec un produit Fabriqué En France, nous sommes fiers de venir exposer une technologie qui protège un morceau de l'Art De Vivre à la Française.

Ce climatiseur fédère le tissu économique de nos régions. Il démontre le savoir-faire de nos tôleurs, des techniciens et de nos ingénieurs, partout en France. Le processus de fabrication de cet appareil comprend la fabrication et l'assemblage de pièces dans une usine moderne utilisant des technologies de découpe LASER, de contrôle ATEX, et de fabrication additive (impression 3D).

Contrôler l'alchimie du vin pour aboutir à l'épanouissement, c'est le secret de la clim de cave Friax. Pour cela nous concevons et produisons depuis 2004 nos technologies au cœur des Alpes, en Auvergne Rhône Alpes, carrefour de l'innovation et des échanges Européens.

Au fil des années Friax Industrie a su faire grandir sa gamme pour proposer une solution à toutes les problématiques et architectures de caves. Nos équipes se remettent en question tous les jours pour développer des produits toujours plus fiables. Nous avons à cœur de proposer des solutions de haute qualité pour protéger à terme le patrimoine que représente chaque millésime de vin.

Nous constatons que l'évolution des vins vers l'agriculture biologique et que la réduction des sulfites dans leur élaboration diminue le potentiel de garde. Grâce à ses climatiseurs monoblocs connectés et orientés vers les fluides frigorigènes naturels à faible PRG, Friax Industrie se positionne comme le garant de la bonne conservation des vins tout en ayant une démarche responsable et durable.



Rendez-vous les 3 et 4 Juillet 2021 au Palais de l'Élysée pour la Grande Exposition du Fabriqué en France !

Découvrez en plus sur notre vision : www.friax.fr/histoire

Vidéo YouTube : [La Cave, Réinventée.](#)



CONTACT PRESSE

Simon JACQUOT – Chef de Projet

04-79-34-91-84 - sjacquot@friax.fr